

RECYCLER & STABILISIERER



MFT 2-8 | MFT 3-19

<http://amag.de>





- Flexible modulare Bauweise / Aufbauschnellwechselrahmen
- Zapfwelle (PTO) mit voller Motorleistung 480 PS
- Hydrostatischer, stufenloser Fahrtrieb 0-12 km/h



- Load-Sensing-Hydraulik 220l/min
- Heckhydraulik CAT 3 / CAT 4
- Fronthydraulik CAT 2
- Standard Transport <4m Gesamthöhe



| Technische Daten | MFT 2-8 | MFT 3-19 |
|--------------------------------------|-------------------------------------|---|
| Wassertank | 7500 l | 7000 l / 19000 l ¹ |
| integrierte Wasserhochleistungspumpe | 1800 l/min | |
| Bindemitteltank | - | 12000 m ³ / 0 m ³ * |
| Befüllanschluß | - | 3" |
| Förderschnecke | - | 1 - Übergröße |
| Streuwerk | - | Vorne |
| Dosierschleuse | - | Aluminium |
| Streumenge ² | - | 5 - 25 kg/m ² |
| Streubreite | - | 2500 mm |
| Fahrzeug | MAN TGS - All-wheel-drive | |
| Motor | D26 | |
| Zylinder | 6 | |
| Hubraum | 12.5 l | |
| Leistung | 480 PS | |
| Drehmoment | 2300 Nm | |
| Zapfwelle (PTO) | Volle Motorleistung 480 PS | |
| Fahrgeschwindigkeit FG1 | Stufenlos hydrostatisch 0 — 12 km/h | |
| Kraftstoff | 400l Diesel / 35l AdBlue | |
| Leergewicht | 12.5 t | 15 t |
| Gesamtgewicht | 18 t | 33 t |
| Bereifung Vorderachse | 19,5 LR24 | |
| Bereifung Hinterachse(n) | 800-40-26,5 | |
| Elektrische Anlage | 24V | |
| Abmessungen L x B x H | 6.142 x 2.530 x 3.380 mm | 7.322 x 2.530 x 3.380 mm |

¹ Optional Wasser / Bindemittel oder nur Wasser

² Streumenge abhängig von Bindemitteldicht

| Einsatzleistung | Bodenverfestigung¹ | | Recycling² |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------|------------------------------|
| Schichtdicke cm | 25 | 40 | 25 |
| Flächenleistung m ² /Tag | 12.000 — 14.000 | 8.000 — 13.000 | 7.000 — 9.000 |

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und können je nach Bodenbeschaffenheit, Fräse und Anforderungen abweichen

¹ Zement / Kalk bei sandigem und kiesigen Böden

² Bitumöse Befestigungen Gesamtfrästiefe 35cm

| Ausstattung | MFT 2-8 | MFT 3-19 |
|---|---------------------|-----------------|
| Bedienterminal | | ■ |
| Hochleistungspumpe für Emulsion | | □ |
| Saugpumpe zum Befüllen | | □ |
| Füllstandmelder | - | ■ |
| Stufenlose Streumengeneinstellung | - | ■ |
| Teilbreitenabspernung | - | □ |
| Befüllkupplung Storz, alternative ohne Aufpreis | - | ■ |
| Befüllanschluß 4" oder 5" | - | □ |
| Filteranlage zum staubfreien befüllen | - | □ |
| Werkzeug Staufächer | | ■ |
| Beleuchtungspaket mit 4 LED Scheinwerfern | | ■ |
| Aufstiegsleiter / Domdeckel | - | ■ |
| Heckhydraulik CAT3 / CAT4 | | ■ |
| Fronthydraulik CAT2 | □ | - |
| Anhängerkupplung | □ | - |
| Modularer Aufbauwechselrahmen | □ | - |
| Einspritzdosiereinrichtung stufenlos regelbar | | ■ |
| Allrad Chassis, Sperrdifferential | | ■ |
| Strassenzulassung 0 — 88 km/h | □ | - |
| Lackierung | RAL 9001 cremeweiss | |
| Sonderlackierung | | □ |
| Alternative Bereifung | | □ |

¹ Wahlweise Wasser/Bindemittel oder nur Wasser

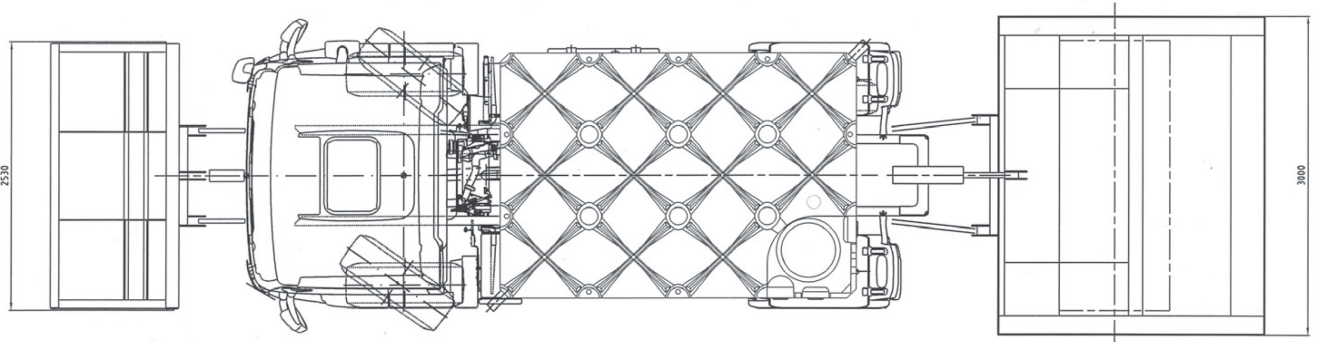
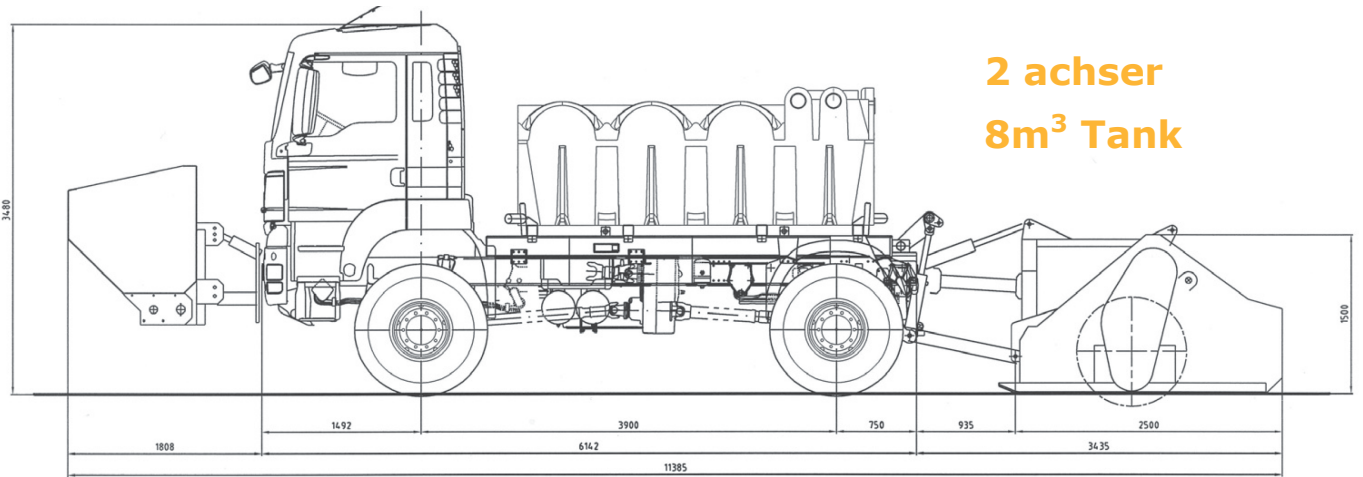
² Streumenge abhängig von Bindemitteldichte

■ Serie □ Option

MFT-2-8

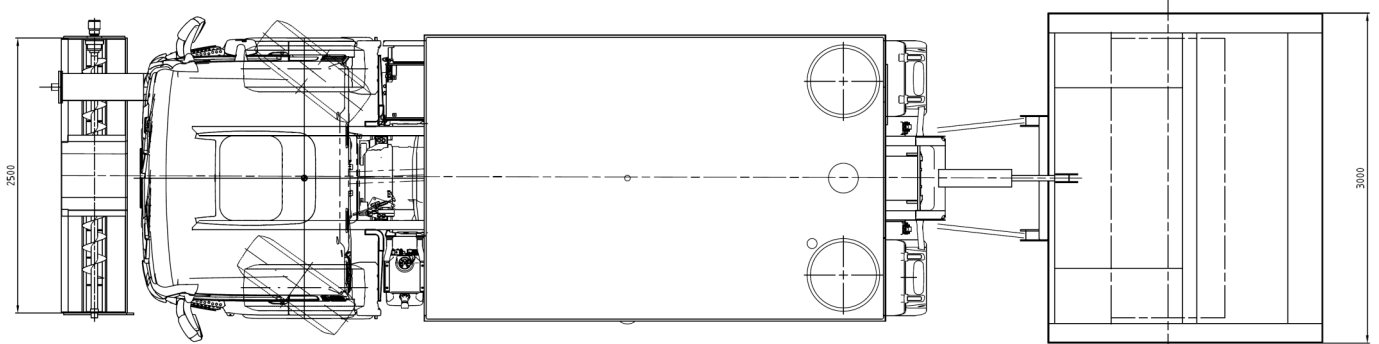
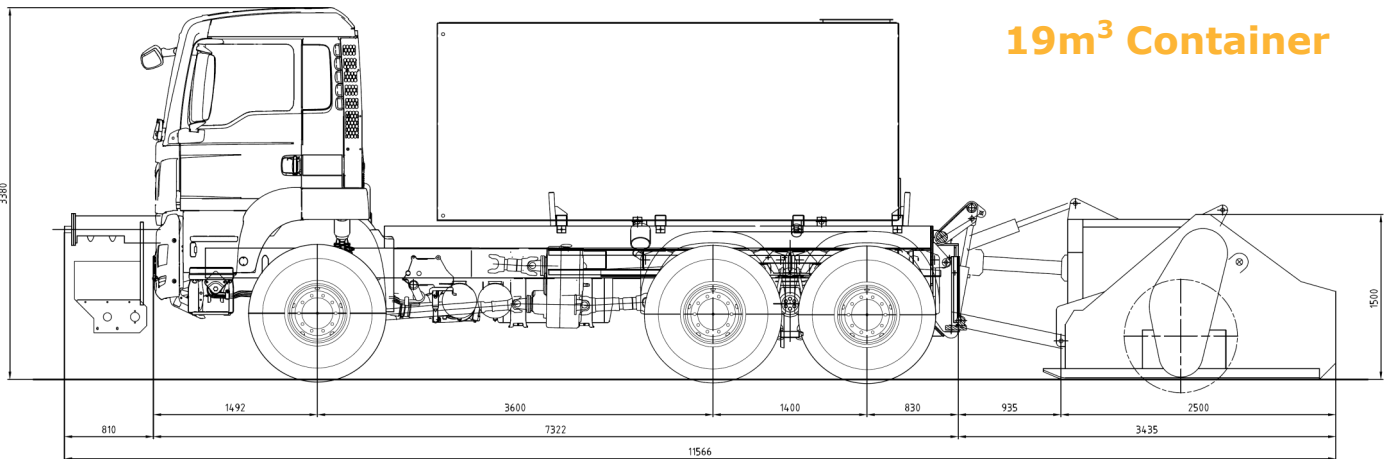
ABMESSUNGEN

2 achser
8m³ Tank

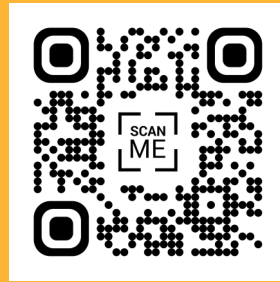


MFT-3-19

3 achser
19m³ Container



Innovating since 1957



amag GmbH

Hauptstrasse 100
56745 Bell
Germany

+49-2652-93936-0
info@amag.de
<http://amag.de>

